This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

T S1/5/1

```
1/5/1
DIALOG(R) File 351: Derwent WPI
(c) 2004 Thomson Derwent. All rts. reserv.
011515754
             **Image available**
WPI Acc No: 1997-492240/199746
XRPX Acc No: N97-409730
 Ultra-compact stepping motor e.g for lens advancement device - has two
 coils and magnet with sections alternately magnetised into different
Patent Assignee: CANON KK (CANO ); CANON KASEI KK (CANO-N)
Inventor: AOSHIMA C
Number of Countries: 009 Number of Patents: 012
Patent Family:
Patent No
             Kind
                    Date
                            Applicat No
                                           Kind
                                                  Date
                                                           Week
EP 801459
              A1 19971015
                            EP 97105567
                                            Α
                                                19970403
                                                          199746
JP 9331666
              Α
                  19971222 JP 9748501
                                            Α
                                                19970217
                                                          199810
JP 10075558 A
                  19980317 JP 9769183
                                            Α
                                                19970306
                                                          199821
US 5831356
             Α
                  19981103 US 97831863
                                            Α
                                               19970402
                                                          199851
SG 52948
             A1 19980928 SG 971072
                                            A 19970408
                                                          199904
TW 355238
             Α
                  19990401 TW 97104318
                                               19970403
                                            Α
                                                          199933
            Α
KR 98076197
                  19981116 KR 9712787
                                            Α
                                                19970408
                                                          200002
JP 3133270
           B2
                  20010205
                            JP 9748501
                                            Α
                                                19970217
                                                          200110
              B1 19991015 KR 9712787
KR 225767
                                            A 19970408
                                                          200110
              Α
CN 1166719
                  19971203 CN 97110341
                                            A 19970408
                                                          200154
EP 801459
              B1 20011010 EP 97105567
                                            A 19970403
                                                          200167
DE 69707186
              E
                  20011115 DE 607186
                                            Α
                                                19970403
                                                          200176
                            EP 97105567
                                                19970403
                                            Α
Priority Applications (No Type Date): JP 9769183 A 19970306; JP 96111201 A
  19960408; JP 96186672 A 19960627; JP 9748501 A 19970217
Cited Patents: 5.Jnl.Ref; AT 273289; JP 61128762; JP 61128763; JP 61254061;
  JP 62141955; JP 7015939; US 3479539
Patent Details:
Patent No Kind Lan Pg
                        Main IPC
                                    Filing Notes
EP 801459
             A1 E 32 H02K-037/12
   Designated States (Regional): DE FR GB
JP 9331666 A
                   12 H02K-037/14
JP 10075558
             Α
                   11 H02K-037/14
US 5831356
             Α
                     H02K-037/10
SG 52948
             A1
                     H02K-037/14
TW 355238
             Α
                     H02K-037/00
KR 98076197
             Α
                      H02K-037/00
JP 3133270
                   10 H02K-037/14
                                    Previous Publ. patent JP 9331666
             В2
KR 225767
             B1
                      H02K-037/00
CN 1166719
             Α
                      H02K-037/10
EP 801459
             B1 E
                      H02K-037/12
  Designated States (Regional): DE FR GB
DE 69707186
                      H02K-037/12
                                    Based on patent EP 801459
Abstract (Basic): EP 801459 A
       The motor comprises hollow cylindrical magnet (1), output shaft
    (7), coils (2,3), stators (18,19) with a 45 degree offset, coil
    (2) between the outer and inner tubes of stator (18), inner poles
    (18c,18d) displaced by 180 degrees to assume the same phase and coil
    (3) which magnetises stator (19). The magnetic flux generated by coil
    (2) crosses magnet (1) between outer magnetic poles (18a,18b) and inner
   poles (18c,18d), and the flux generated by coil (3) crosses magnet (10)
```

```
between the outer and inner magnetic poles (19) to increase the output of the motor. Cylindrical non-magnetic coupling ring (20) has grooves (20c,20d) displaced at 45 degrees from grooves (20a,20b).
```

The coils (2,3) magnetise poles (18a,18b) as N poles, poles (18c,18d) as S poles, (19a,19b) as S poles and poles (19c,19d) as N poles. The rotor turns anticlockwise by 45 degrees, when the current supply to coil (2) is inverted and the magnet turns a further 45 degrees. The current supply is then inverted again and the cur rent to coils (2,3) is switched so that magnet (1) rotates to positions corresponding to the supply phases.

ADVANTAGE - Has high compact force despite compact configuration. Dwg.1/32

Title Terms: ULTRA; COMPACT; STEP; MOTOR; LENS; ADVANCE; DEVICE; TWO; COIL; MAGNET; SECTION; ALTERNATE; MAGNETISE; POLE

Derwent Class: P81; S06; V06

International Patent Class (Main): H02K-037/00; H02K-037/10; H02K-037/12; H02K-037/14

International Patent Class (Additional): G02B-007/04; H02K-001/12; H02K-001/27; H02K-007/06; H02K-037/24

File Segment: EPI; EnqPI

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-331666

(43)公開日 平成9年(1997)12月22日

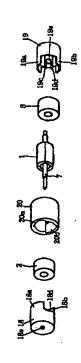
(51) Int.Cl.6	識別記号	庁内整理番号	FI				;	技術表示箇所
H02K 37/14	5 3 5		H02K 3	7/14		535		
						5 3 5	M	
G 0 2 B 7/04			3	7/24			Q .	
H02K 37/24			G 0 2 B	7/04			E	•
							D	
			審查請求	未請求	南水項	の数17	FD	(全 12 頁)
(21)出願番号	特顯平9-48501		(71)出願人	0000010	07		······································	
				キヤノン		}		
(22)出顧日	平成9年(1997)	2月17日		東京都力			T E 30#	62号
			(72)発明者				. 1,000	4 2 - 3 .
31)優先権主張番号	特願平8-11120	1				丸子3-	丁目30 著	\$2号 キヤ
32)優先日	平8 (1996) 4月	8日		ノン株式				
(33) 優先権主張国	日本 (JP)		(74)代理人	弁理士	田中	增顕	外 1名	4)
	,		ļ					
	1							
	-							

(54) 【発明の名称】 モータ及び繰出し装置

(57)【要約】

【目的】 新規な構成の超小型のモータを提供し、また、その超小型のモータを用いたレンズの繰出し装置を 提供する。

【構成】 円筒形状に形成されるとともにその少なくとも外周面を周方向に n 分割して異なる極に交互に着磁されたマグネットを備え、酸ロータの軸方向に第1のコイルにロータと第2のコイルを順に配置し、第1のコイルにより励磁される第1の外側磁極及び第1の内側磁極で対対向させて政力の外周面及び内周面に対向させてマグネットの一端側を挟み込むとともに、第2のコイルにグカ励磁される第2の外側磁極及び第2の内側磁極をマグネットの外周面及び内周面に対向させてマグネットのり場面及び内周面に対向させてマグネットのり場面及び内周面に対向させてマグネットのりように構成されたモータを構成したものであり、このように構成されたモータを構成したものであり、そのモータの出力軸の回転運動を変換手段によりにする。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 円筒形状に形成されるとともに少なくともその外周面を周方向にn分割して異なる極に交互に着磁されたマグネットを備え、該マグネットの軸方向に第1のコイルと前記マグネットと第2のコイルを順に配置し、前記第1のコイルにより励磁される第1の外側磁極及び第1の内側励磁を前記マグネットの一端の外周面及び内周面に対向させるとともに、前記第2のコイルにより励磁される第2の外側磁極及び第2の内側磁極を前記マグネットの他端側の外周面及び内周面に対向させると 10とを特徴とするモータ。

【請求項2】 前記マグネットの内周面は周方向にn分割して異なる極に交互に着磁され、且つ隣接する外周面とも異なる極に着磁されていることを特徴とする請求項1に記載のモータ

【請求項3】 前記第1の外側磁極と前記第1の内側磁極は第1のステータを形成するとともに、前記第2の外側磁極と第2の内側磁極は第2のステータを形成するととを特徴とする請求項1または2に記載のモータ。

【請求項4】 前記第1のステータの第1の外側磁極と 20 タ。 前記第2のステータの第2の外側磁極とは円筒形状の接 続部材で接続されていることを特徴とする請求項3に記 載のモータ。

【請求項5】 互いに対向する前記第1の外側磁極と前記第1の内側磁極は互いに対向する前記第2の外側磁極と前記第2の内側磁極に対し180/n度ずれて配置されることを特徴とする請求項1に記載のモータ。

【請求項6】 前配第1のコイルと前記第ふのコイルは前記マグネットと略同じ径に形成されていることを特徴とする請求項1に記載のモータ。

【請求項7】 前記第1の内側磁極は第1のヨークで形成されるとともに前記第2の内側磁極は第2のヨークで形成され、前記第1の外側磁極は第3のヨークで形成されるとともに前記第2の外側磁極は第4のヨークで形成され、第1の外側磁極と前記第2の外側磁極は円筒形状の接続部材で接続されているととを特徴とする請求項1に記載のモータ。

【請求項8】 円周方向に等分割され半径方向に異なる極が交互に着磁された円筒形状の永久磁石から成るマグネットリングと、酸マグネットリングと同心上でマグネ 40ットリングの両端に配置された第1コイル及び第2コイルと、前記第1コイルの内径部に挿入されかつ前記マグネットリングの内径部に対してすきまを持って対向するように配置された軟磁性材料から成る筒状の第1ヨークと、前記第2コイルの内径部に挿入されかつ前記マグネットリングの内径部に対してすきまを持って対向するように配置された軟磁性材料から成る筒状の第2ヨークと、前記第1ヨーク、前記第2ヨーク及び前記マグネットリングの外径部を覆い、軟磁性材料から成る第3ヨークとを備えたことを特徴とするモータ。50

2 【請求項9】 円周方向に等分に2n分割され半径方向

に異なる極が交互に着磁された円筒形状の永久磁石から 成るマグネットリングと、該マグネットリングと同心上 でマグネットリングの両端に配置された第1コイル及び 第2コイルと、前記第1コイルの内径部に挿入されかつ。 前記マグネットリングの内径部に対してすきまを持って 対向するように配置された軟磁性材料から成る筒状の第 1ヨークと、前記第2コイルの内径部に挿入されかつ前 記マグネットリングの内径部に対してすきまを持って対 向するように配置された軟磁性材料から成る筒状の第2 ヨークと、前記第1ヨーク、前記第2ヨーク及び前記マ グネットリングの外径部を覆い、軟磁性材料から成りかっ つ前記マグネットリングと前記第 1 ヨークとが軸線方向 に重ねる位置において円周方向の所定の範囲の内径が小 さい第1の磁極部と前記マグネットリングと前記第2ヨ ークとが軸線方向に重なる位置において円周方向の所定 の範囲の内径が小さい第2の磁極部を持つ第3ヨークと を備え、前記第3ヨークの第1磁極部と第2磁極部とは 円周方向に90°/nずれていることを特徴とするモー

【請求項10】 請求項9記載のモータにおいて、前記第3ヨークの第1磁極部及び第2磁極部は、第3ヨークの他の部分よりも内方に厚く形成することによって構成されていることを特徴とするモータ。

【請求項11】 請求項9記載のモータにおいて、前記第3ヨークの第1磁極部及び第2磁極部は、第3ヨークの他の部分よりも内方に突出するように形成するととによって構成されていることを特徴とするモータ。

【請求項12】 円周方向に等分に2n分割され半径方 30 向に異なる極が交互着磁された円筒形状の永久磁石から 成るマグネットリングと、該マグネットリングと同心上 でマグネットリングの両端に配置された第1コイル及び 第2コイルと、前記第1コイルの内径部に挿入されかつ 前記マグネットリングの内径部に対してすきまを持って 対向するように配置された軟磁性材料から成る筒状の第 1ヨークと、前記第2コイルの内径部に挿入されかつ前 記マグネットリングの内径部に対してすきまを持って対 向するように配置された軟磁性材料から成る筒状の第2 ヨークと、前記第1ヨーク、前記第2ヨーク及び前記マ グネットリングの外径部を覆い、軟磁性材料から成りか つ前記マグネットリングと前記第1ヨークとが軸線方向: に重ねる位置において円周方向の所定の範囲の第1の切 り欠き穴と前記マグネットリングと前記第2ヨークとが 軸線方向に重なる位置において円周方向の所定の範囲の 第2の切り欠き穴とを持つ第3ヨークとを備え、前記第 3ヨークの第1の切り欠き穴と第2の切り欠き穴とは円 周方向に90°/nずれていることを特徴とするモー タ。

【請求項13】 円筒形状に形成されるとともに少なく ともその外周面を周方向に n 分割して異なる極に交互に

着磁されたマグネットを備え、該マグネットの軸方向に 第1のコイルと前記マグネットと第2のコイルを順に配 置し、前記第1のコイルにより励磁される第1の外側磁 極及び第1の内側励磁を前記マグネットの一端の外周面 及び内周面に対向させるとともに、前記第2のコイルに より励磁される第2の外側磁極及び第2の内側磁極を前 記マグネットの他端側の外周面及び内周面に対向させて モータを構成し、該モータのマグネットの出力軸の回転 運動を変換手段により直進運動に変換して直進手段とす ることを特徴とする繰出し装置。

【請求項14】 前記直進手段はレレズを保持するレン スホルダを固定していることを特徴とする請求項13に 記載のモータ。

【請求項15】 円周方向に等分割され半径方向に異な る極が交互に着磁された円筒形状の永久磁石から成るマ グネットリングと、該マグネットリレグと同心上でマグ ネットリングの両端に配置された第 1 コイル及び第2コ イルと、前記第1コイルの内径部に挿入されかつ前記マ グネットリングの内径部に対してすきまを持って対向す るように配置された軟磁性材料から成る筒状の第1ヨー 20 クと、前記第2コイルの内径部に挿入されかつ前記マグ ネットリングの内径部に対してすきまを持って対向する ように配置された軟磁性材料から成る筒状の第2ヨーク と、前記第1ヨーク、前記第2ヨーÞ及び前記マグネッ トリングの外径部を覆い、軟磁性材料から成る第3ヨー クと、前記マグネットリングと固定されて前記マグネッ トリングと一体に回転する出力軸と、該出力軸の回転運 動を直進運動に変換する変換手段と、該変換手段を介し て前記出力軸に連結されて直進運動するように配置され た直進手段と、を有することを特徴とする繰出し装置。 【請求項16】 請求項15記載の繰出し装置におい て、前記変換手段は、前記出力軸に設けられた第1螺合 手段と、前記直進手段に設けられ前記第1螺合手段と螺 合する第2の螺合手段と、前記直進手段の直進移動を可 能にすると共に回転を規制するように前記直進手段と前 記第1ヨークまたは第2ヨークとの間に設けられた規制 手段とから成ることを特徴とする繰出し装置。

【請求項17】 請求項15または16のいずれか1つ に記載の繰出し装置において、前記直進手段には、レン ためにレンズホルダが固定されていることを特徴とする 繰出し装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、超小型に構成した円筒 形状のモータ及びその超小型のモータを例えばカメラの レンズを駆動する繰出し装置に適用したモータ及び繰出 し装置に関する。

[0002]

しては、図16に示すものがある。ボビン101にステ ータコイル105が同心状に巻回され、ポピン101は 2個のステータヨーク106で軸方向から挟持固定され ており、かつステータヨーク106にはポピン101の 内径面円周方向にステータ歯 106 a と 106 b が交互 に配置され、ケース103には、ステータ歯106aま たは1066と一体のステータヨーク106が固定され てステータ102が構成されている。

【0003】2組のケース103の一方にはフランジ1 10 15と軸受108が固定され、他方のケース103には 他の軸受108が固定されている。ロータ109はロー タ軸110に固定されたロータ磁石111から成り、ロ ータ磁石111はステータ102のステータヨーク10 6 a と放射状の空隙部を形成している。そして、ロータ 軸110は2個の軸受108の間に回転可能に支持され ている。とのように小型に構成されたステップモータに よってカメラのレンズを駆動するようにしたものは特開 平3-180823号公報で公知のものになっている。 これは円弧状のステップモータを撮影レンズの周囲に配 置し、ステップモータの出力軸によりメネジを駆動さ せ、レンズを保持するレンズホルダに固着されたオネジ を光軸と平行方向に前後させるものである。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記従 来の小型のステップモータはロータの外周にケース10 3、ボビン101、ステータコイル105、ステータヨ ーク106等が同心状に配置されているためにモータの 外形寸法が大きくなってしまう欠点があった。また、ス テータコイル105への通電により発生する磁束は図1 30 7に示すように主としてステータ歯106aの端面10 6alとステータ歯106bの端面106blとを通過: するためロータ磁石 1 1 1 に効果的に作用しないのでモ ータの出力は高くならない欠点がある。

【0005】また、従来のレンズ繰出し装置では、円弧・ 状のステップモータをレンズの周囲に配置したため、円 周方向での占有面積が大きく、その他の機構、例えばシ ャッタを駆動するためのアクチュエータ等を同一面内に 配置するととが困難な場合がある。

【0006】したがって、本発明の第1の目的は、新規 ズを保持するレンズホルダを直進手段と共に直進させる 40 な構成の超小型のモータを提供することにある。本発明 の第2の目的は、モータの製造を容易なものとすること である。本発明の第3の目的は、コンパクトでしかも駆 動力の高いモータを提供することにある。本発明の第4 の目的は、コンパクトな繰出し装置を提供することにあ る。本発明の第5の目的は、コンパクトなレンズ繰出し 装置を提供することにある。

[0007]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、本発明は、円筒形状に形成されるとともに少なくと 【従来の技術】従来例の小型円筒形のステップモータと 50 もその外周面を周方向にn分割して異なる極に交互に着

磁されたマグネットを備え、該マグネットの軸方向に第 1のコイルと前記マグネットと第2のコイルを順に配置 し、前記第1のコイルにより励磁される第1の外側磁極 及び第1の内側破極を前記マグネットの一端の外周面及 び内周面に対向させるとともに、前記第2のコイルによ り励磁される第2の外側磁極及び第2の内側磁極を前記 マグネットの他端側の外周面及び内周面に対向させると とを特徴とするモータを採用するものである。

【0008】上記構成において、モータの径はマグネッ トの外周面に第1、第2の外側磁極を対向させることで 10 決め、モータの軸方向の長さは第1のコイルとマグネッ トと第2のコイルを順に配置することで決められ、モー タを非常に小型化する事ができるものである。また、第 1のコイルにより発生する磁束は第1の外側磁極と第1 の内側磁極との間のロータであるマグネットを横切るの で、効果的にロータであるマグネットに作用し、第2の コイルにより発生する磁束も第2の外側磁極と第2の内 側磁極との間のロータであるマグネットを横切るので、 効果的にロータであるマグネットに作用し、モータの出 力を高める。

【0009】本発明は、また、円周方向に等分割され半 径方向に異なる極が交互に着磁された円筒形状の永久磁 石から成るマグネットリングと、該ヤグネットリングと 同心上でマグネットリングの両端に配置された第1コイ ル及び第2コイルと、前記第1コイルの内径部に挿入さ れかつ前記マグネットリングの内径部に対してすきまを 持って対向するように配置された軟磁性材料から成る筒 状の第1ヨークと、前記第2コイルの内径部に挿入され かつ前記マグネットリングの内径部に対してすきまを持 の第2ヨークと、前記第1ヨーク、前記第2ヨーク及び 前記マグネットリングの外径部を覆い軟磁性材料から成 る第3ヨークとを備えたことを特徴とするモータを採用 するものである。

【0010】本発明は、さらに、円庸方向に等分に2n 分割され半径方向に異なる極が交互に着磁された円筒形 状の永久磁石から成るマグネットリングと、該マグネッ トリングと同心上でマグネットリングの両端に配置され た第1コイル及び第2コイルと、前記第1コイルの内径 部に挿入されかつ前記マグネットリングの内径部に対し てすきまを持って対向するように配躍された軟磁性材料 から成る筒状の第1ヨークと、前記第2コイルの内径部 に挿入されかつ前記マグネットリングの内径部に対して すきまを持って対向するように配置された軟礎性材料か ら成る筒状の第2ヨークと、前記第11ヨーク、前記第2 ヨーク及び前記マグネットリングの外径部を覆い、軟磁 性材料から成りかつ前記マグネットリングと前記第1ヨ ークとが軸線方向に重ねる位置において円周方向の所定 の範囲の内径が小さい第1の磁極部と前記マグネットリ

て円周方向の所定の範囲の内径が小さい第2の磁極部を 持つ第3ヨークとを備え、前記第3ヨークの第1磁極部 と第2破極部とは円周方向に90°/nずれていること を特徴とするモータを採用するものである。

【0011】本発明は、また、円周方向に等分に2n分 割され半径方向に異なる極が交互に着磁された円筒形状 の永久磁石から成るマグネットリングと、該マグネット リングと同心上でマグネットリングの両端に配置された。 第1コイル及び第2コイルと、前記第1コイルの内径部 に挿入されかつ前記マグネットリングの内径部に対して すきまを持って対向するように配置された軟磁性材料か ら成る筒状の第1ヨークと、前記第2コイルの内径部に 挿入されかつ前記マグネットリングの内径部に対してす きまを持って対向するように配置された軟磁性材料から 成る筒状の第2ヨークと、前記第1ヨーク、前記第2ヨ ーク及び前記マグネットリングの外径部を覆い、軟磁性 材料から成りかつ前記マグネットリングと前記第1ヨー クとが軸線方向に重ねる位置において円周方向の所定の 範囲の第1の切り欠き穴と前記マグネットリングと前記 20 第2ヨークとが軸線方向に重なる位置において円周方向 の所定の範囲の第2の切り欠き穴とを持つ第3ヨークと を備え、前記第3ヨークの第1の切り欠き穴と第2の切 り欠き穴とは円周方向に90°/nずれているととを特 徴とするモータを採用するものある。

【0012】本発明は、また、円筒形状に形成されると ともに少なくともその外周面を周方向にn分割して異な る極に交互に着磁されたマグネットを備え、酸マグネッ トの軸方向に第1のコイルと前記マグネットと第2のコ イルを順に配置し、前記第1のコイルにより励磁される って対向するように配置された軟磁性材料から成る筒状 30 第1の外側磁極及び第1の内側磁極を前記マグネットの 一端の外周面及び内周面に対向させるとともに、前記第 2のコイルにより励磁される第2の外側磁極及び第2の 内側磁極を前記マグネットの他端側の外周面及び内周面 に対向させてモータを構成し、酸モータのマグネットの 出力軸の回転運動を変換手段により直進運動に変換して 直進手段とすることを特徴とする繰出し装置を採用する ものである。

【0013】本発明は、また、円周方向に等分割され半 径方向に異なる極が交互に着磁された円筒形状の永久磁 40 石から成るマグネットリングと、酸マグネットリングと 同心上でマグネットリングの両端に配置された第1コイ ル及び第2コイルと、前配第1コイルの内径部に挿入さ れかつ前記マグネットリングの内径部に対してすきまを 持って対向するように配置された軟磁性材料から成る筒 状の第1ヨークと、前記第2コイルの内径部に挿入され かつ前記マグネットリングの内径部に対してすきまを持 って対向するように配置された軟磁性材料から成る筒状 の第2ヨークと、前記第1ヨーク、前記第2ヨーク及び 前記マグネットリングの外径部を覆い、軟磁性材料から ングと前記第2 ヨークとが軸線方向は重なる位置におい 50 成る第3 ヨークと、前記マグネットリングと固定されて

前記マグネットリングと一体に回転する出力軸と、該出力軸の回転運動を直進運動に変換する変換手段と、該変換手段を介して前記出力軸に連結されて直進運動するように配置された直進手段と、を有することを特徴とする 繰出し装置を採用するものである。

【0014】本発明では、前述の形式の繰出し装置において、前記直進手段には、レンズを保持するレンズホルダを直進手段と共に直進させるためにレンズホルダが固定され、レンズが繰出せる繰出し装置を採用するものである。

[0015]

【実施例】次に、図面を参照して本発明の実施例を詳細 に説明する。

【0016】(実施例1)図1~図3は、本発明の実施例1のステップモータを示す図であり、そのうち、図1はステップモータの分解斜視図であり、図2はステップモータの組み立て後の軸方向の断面図であり、図3は図2のA-A線での断面図およびB-B線での断面図である。

【0017】図1~図3において、1はロータを構成す 20 る円筒形状のマグネットであり、このロータであるマグネット1は、その外周表面を円周方向にn分割して(本実施例では4分割して)S極、N極が交互に着磁された着磁部1a、1bがS極に着磁され、着磁部1b、1dがN極に着磁されている。7はロータ軸となる出力軸で、この出力軸7はロータであるマグネット1と固着されている。これら出力軸7とマグネット1とでロータを構成している。2及び3は円筒形状のコイルであり、コイル2及び3は前記マグネット1と同心でかつ、マグネット1を軸方向は挟む位置に配置され、コイル2及び3はその外径が前記マグネット1の外径とほぼ同じ寸法である。

【0018】18および19は軟磁性材料からなる第1のステータ及び第2のステータで、第1のステータ18及び第2のステータ19の位相は180/n度、即ち45・ずれて配置され、これらの第1のステータ18及び第2のステータ19は外筒及び内筒からなっている。第1のステータ18の外筒及び内筒の間にコイル2が設けられ、このコイル2が通電されることにより第1のステータ18が励磁される。第1のステータ18の外筒及び内筒はその先端部が外側磁極18a、18b及び内側磁極18c、18dを形成しており、この内側磁極18cと内側磁極18dの位相は互いに同位相となるように360/(n/2)度、即ち180度すれて形成され、内側磁極18cに対して外側磁極18aが対向配置しており、また内側磁極18dに対し外側磁極18bが対向配置している。

【0019】第1のステータ18の外側磁極18a、1 8b及び内側磁極18c、18dはマグネット1の一端 側の外周面及び内周面に対向してマグネット1の一端側 50 を挟み込むように設けられる。また第1のステータ18 の穴18 e には回転軸7の一端部が回転可能に嵌合する。

【0020】第2のステータ19の外筒及び内筒の間にコイル3が設けられ、このコイル3が通電されることにより第2のステータ19が励磁される。第2のステータ19の外筒及び内筒はその先端部が外側磁極19a、19b及び内側磁極19c、19dを形成しており、この内側磁極19cと内側磁極19dの位相は互いに同位相2の表すれて形成され、内側磁極19cに対し外側磁極19aが対向配置しており、内側磁極19dに対し外側磁極19bが対向配置しており、内側磁極19dに対し外側磁極19bが対向配置している。第2のステータ19の外側磁極19a、19b及び内側磁極19a、19b及び内側磁極19a、19b及び内側磁極19a、19b及び内側磁極19c、19dは永久磁石1の他端側の外周面及び内周面に対向して永久磁石1の他端側を挟み込むように設けられる。また第2のステータ19の穴19eには回転軸7の他端部が回転可能に嵌合する。

【0021】したがって、コイル2により発生する磁束は外側磁極18a、18bと内側18c、18dとの間のロータであるマグネット1を横切るので、効果的にロータであるマグネット1に作用し、コイル3により発生する磁束は外側磁極19a、19bと内側磁極19c、19dとの間のロータであるマグネットを横切るので、効果的にロータであるマグネット1に作用し、モータの出力を高める。

【0022】20は非磁性材料からなる円筒形状部材と しての連結リングであり、この連結リング20の内側の 一端側には溝20a、20bが設けられ、他端側には溝 20a、20bに対し位相を45度ずらした溝20c、 20 dが設けられ、溝20 a、20 bに第1のステータ 18の外側磁極18a、18bを嵌合し、溝20c、2 0 d k第2のステータ19の外側磁極19a、19bを 嵌合し、これら嵌合部分を接着剤により固定して、連結 リング20に第1のステータ18及び第2のステータ1 9が取り付けられるものである。 これら第1のステータ 18と第2のステータ19は互いに外側磁極18a、1 8 b 及び内側磁極 1 8 c、 1 8 d の先端と外側磁極 1 9 a、19b及び内側破極19c、19dの先端とを対向 させ、外側磁極18a、18bと外側磁極19a、19 bとの間を連結リング20の内面側の突出部20e、2 0 f の幅だけ隔てて連結リング20に固定されている。 【0023】図2はステップモータの断面図であり、図 3 (a)、(b)、(c)、(d)は図2のA-A線で の断面図を示し、図3の(e)、(f)、(g)、 (h)は図2のB-B線での断面図を示している。図3

(h) は図2のB-B線での断面図を示している。図3の(a)と(e)とが同時点での断面図であり、図3の(b)と(f)とが同時点での断面図であり、図3の

(c)と(g)とが同時点での断面図であり、図3の

50 (d)と(h)とが同時点での断面図である。

10

【0024】次に、本発明のステップモータの動作を説 明する。図3の(a)、(e)の状態からコイル2及び 3に通電して、第1のステータ18の外側磁極18a、 18bをN極とし、内側磁極18c 18dをS極と し、第2のステータ19の外側磁極19a、19bをS 極とし、内側磁極19c、19dをN極に励磁すると、 ロータであるマグネット1は反時計方向に45度回転 し、図3の(b)と(f)に示す状態になる。

【0025】次にコイル2への通電を反転させ、第1の ステータ18の2外側磁極18a、18bをS極とし、 内側破極18c、18dをN極とし、第2のステータ1 9の外側磁極19a、19bをS極とし、内側磁極19 c、19dをN極に励磁すると、ロータであるマグネッ ト1は更に反時計方向に45度回転し、図3の(c)と (g)に示す状態になる。

【0026】次に、コイル3への通電を反転させ、第2 のステータ19の外側磁極19a、19bをN極とし、 内側磁極19c、19dをS極とし、第1ステータ18 の外側磁極18a、18bをS極とし、内側磁極18 ト1はさらに反時計方向45度回転し、図3の(d)と (h) に示す状態になる。以後、このようにコイル2及 ぴコイル3への通電方向を順次切り換えていくことによ りロータであるマグネット1は通電位相に応じた位置へ と回転していくものである。

【0027】とこで、このような構成のステップモータ がモータを超小型化する上で最適な構成であることにつ いて述べる。ステップモータの基本構成の特徴について 述べると、第1に、マグネットを中空の円筒形状に形成 していること、第2 に、マグネットの外周面を周方向に 30 n分割して異なる極に交互に着磁しているとと、第3 に、マグネットの軸方向に第1のコイルとマグネットと 第2のコイルを順に配置していること、第4に第1、第 2のコイルにより励磁される第1、第2のステータの外 側磁極及び内側磁極をマグネットの外周面及び内周面に 対向させていること、である。

【0028】したがって、このステップモータの径はマ グネットの径にステータの磁極を対向して設けるだけの 大きさがあればよく、また、ステップモータの軸方向の 長さを加えただけの長さがあればよいことになる。この ため、ステップモータの大きさは、マグネット及びコイ ルの径と長さによって決まるもので、マグネット及びコ イルの径と長さをそれぞれ非常に小さくすればステップ モータを超小型化する事ができるものである。

【0029】この時、マグネット及びコイルの径と長さ をそれぞれ非常に小さくすると、スオップモータとして の出力精度を維持することが難しくなるが、これはマグ ネットを中空の円筒形状に形成し、この中空の円筒形状 に形成されたマグネットの外周面及び内周面に第1、第 50

2のステータの外側磁極及び内側磁極を対向させる単純 な構造によりステップモータとしての出力精度の問題を 解決している。この時、後述する実施例2の如く、マグ ネットの外周面だけでなく、マグネットの内周面も円周 方向に着破すれば、モータの出力を更に効果的にすると とができる。

【0030】(実施例2)図4は本発明の実施例2を示 すものである。前述した本発明の実施例 1 において ロ ータであるマグネット」は、その外周表面を円周方向に 10 n分割してS極、N極に交互に着磁しているが、本発明 の実施例2においては、ロータであるマグネット1の外 周表面だけではなく、図4に示す如くロータであるマグ ネット1の内周表面も円周方向にn分割して(本実施例 では4分割して)S極、N極を交互に着磁しており、モ ータの出力を更に効果的にしているものである。との 時、マグネット1の内周表面は隣接する外周表面と異な る極に着磁されており、着磁部1a、1cの内周表面が N極に着磁され、着磁部1b、1dの内周表面がS極に 着破されている。この実施例2では、ロータであるマグ c、18dをN極に励磁すると、ロータであるマグネッ 20 ネット1の外周表面だけでなく、ロータであるマグネッ ト1の内周表面も円周方向にn分割してS極、N極に交 互に着磁していることから、マグネット1の内周表面と 第1のステータ18の内側磁極18c、18d並びに第 2のスーテタ19の内側破極19c、19dとの関係で モータの出力が増大するものである。

【0031】(実施例3)図5は本発明の実施例3を示 すものである。前述した本発明の実施例1において、第 1のステータ18及び第2のステータ19は外筒及び内 筒を一体的に形成しているが、本発明の実施例3におい ては、第1のステータ18及び第2のステータ19は図 5に示す如く、外筒及び内筒を別々に形成しているもの である。即ち、第1のステータ18の内筒はその先端の 内側磁極 1 8 c 、 1 8 d とともに第 1 のヨーク 1 8 、を 形成し、第1のステータ18の外筒はその先端の外側磁 極18a、18bとともに第3のヨーク18,を形成す る。また、第2のステータ19の内筒はその先端の内側 磁極19c、19dとともに第2のヨーク19,を形成 し、第2のステータ19の外筒はその先端の外側磁極1 9a、19bとともに第4のヨーク19、を形成するも 長さマグネットの長さに第1のコイルと第2のコイルの 40 のである。実施例3においても、ロータであるマグネッ ト1の外周表面だけでなく、実施例2に示すようにロー タであるマグネット1の内周表面も円周方向にn分割し てS極、N極を交互に着磁すると、モータの出力を更に 効果的に増大させることができるものである。

> 【0032】(実施例4)図6~図8は、本発明の実施 例4のステップモータを示す図であり、図6は、ステッ プモータの縦断面図であり、図7は、図6の線2-2に おける横断面図であり、図8は、図6の線3-3におけ る横断面図である。

【0033】図6~図8において、1はリング状の永久

磁石からなるマグネットリングであり、図7、図8に示 すように、円周方向を4等分されて交互にS極とN極と が半径方向に着磁されている。

【0034】2、3は、それぞれ、ロイルである。コイ ル2、コイル3は、マグネットリング1に対して同軸位 置にあり、マグネットリング1の両端に配置されてい る。

【0035】4は軟磁性材料から成品第1ヨークであ り、コイル2の内径に挿入されかつマグネットリング1 の内径面に対向している筒状の磁極部4 a を持つ。

【0036】5は軟磁性材料から成る第2ヨークであ り、コイル3の内径に挿入されかつマグネットリング1 の内径面に対向している筒状の磁極部5 a を持つ。

【0037】6は軟磁性材料から成る第3ヨークであ り、第3ヨークは筒形状であり、図6に示すように、コ イル2、コイル3、マグネットリング1の外周を覆うよ うに構成されている。また、第3ヨークは第1ヨーク 4、第2ヨーク5と固着されている。

【0038】7は出力軸であり、出力軸7の大径部7c ットリング1と一体的に回転するように構成されてい る。出力軸7は、また、大径部7cの両側の部分である 7a、7bにおいて、第1ヨーク4の開口部4b、第2 ヨーク5の開口部5 b と回転可能に支持されている。

【0039】8は直進筒であり、直進筒8は、その外周 部8aが第1ヨーク4の内径部4cに摺動可能に嵌合し ており、また、メネジ部8 bが形成されていて、出力軸 7に形成されたオネシ部7 dと螺合している。また、直 進筒8には、軸線方向の溝8cが形成されており、第1 方向の移動のみが可能なようにこの溝8 c に摺動可能に 嵌合している。この構成により、出力軸7の回転によっ て直進筒8は軸線方向に移動させられる。

【0040】第3ヨーク6には、マダネットリング1の 外周面に対向し、ほぼマグネットリング1と第1ヨーク 4の磁極部4aの軸線方向で重複する範囲で、かつ円周 方向の所定の範囲内で、内径が小さい部分6e、6f (図8参照)が形成されている。また、マグネットリン グ1の外周面に対向し、ほぼマグネットリング1と第2 円周方向の所定の範囲内で、内径が小さい部分6 a、6 b (図7参照) が形成されている。なお、上記の所定範 囲は、この実施例では、マグネットリング1の分極のビ ッチ角度の90°である。

【0041】図7、図8に示すようは、第3ヨーク6の 部分6e、6fと部分6a、6bとは45°位相がずれ て形成されている。この位相のずれの角度はマグネット リング1の極数を2 n とすると、90°/n であること が望ましい。との実施例では、n=2であるから、45 * 位相がずれている。

12

【0042】コイル2に通電を行うことにより、第1ヨ ーク4の磁極部4aと第3ヨーク6の部分6e、6fと の間で破束が発生するが、内径寸法が大きい部分6g、 6h(図8参照)と第1ヨーク4の磁極部4aとの間で は磁束はほどんど発生しない。

【0043】同様に、コイル3に通電を行うことによ り、第2ヨーク5の磁極部5aと第3ヨーク6の部分6 a、6bの間で磁束が発生するが、内径寸法の大きい部 分6 c、6 d (図7参照) と第2ヨーク5の磁極部5 a 10 との間では磁束はほどんど発生しない。

【0044】コイル2、コイル3への通電方向を交互に 切り換えていくことにより、部分6a、6bと部分6 e、6fはS極、あるいはN極に通電方向に応じて切り 換わり、マグネットリング1は回転していく。マグネッ トリング1の回転により、出力軸1のオネジに螺合して いる直進筒8は軸線方向に繰り出されていく。

【0045】この実施例によれば、コイル1により磁束 が発生する位置とコイル2により磁束が発生する位置と の回転方向に関する相対的な位置関係は、同一部材、即 によってマグネットリング1と固着とれており、マグネ 20 ち第3ヨーク6の部分6a、6bと6e、6fとの相対 的な位置によって決定されるので、精度が良く、各個体 差による性能のバラツキは少なくとも一定の性能を確保 して製造するととは容易である。

【0046】また、との実施例では、コイルは出力軸と 同軸(同心上に)に構成してあり、全体としては、小径 の筒形になっているので、カメラの鏡筒内に配置した場 合、前述の特開平3-180823号公報等で公知とな っている円弧状のステップモータに比べて鏡筒内の円周 方向に占める割合は小さくてすみ、同一平面内で他の構 ヨーク4のダボ4dは円周方向の動きが規制されて軸線 30 造部材やシャッタ等の駆動源を容易に配置することが可 能になる。

> 【0047】図9は、本発明の各実施例のステップモー タを撮影レンズの移動に用いた繰出し装置の分解斜視図 である。繰出し装置では、ステップモータを鏡筒内に配 置し、その出力軸を介して直進筒8によって撮影レンズ を光軸方向に移動させるものである。

【0048】図9において、9は撮影レンズである。1 0はレンズホルダであり、その内径部10aに撮影レン ズ9を保持する。直進筒8は、レンズホルダ10と光軸 ヨークの磁極部5 a の軸線方向で重複する範囲で、かつ 40 方向に一体に移動するように、レンズホルダ10の耳部 10 bに取付けられている。

> 【0049】11は、ガイド軸であり、レンズホルダ1 0の突出部10cに固着されている。12は鏡筒(図示 せず)に固着されたガイド管である。ガイド軸11はガ イド管12の内径部12aに摺動可能に嵌合し、レンズ ホルダ10を光軸方向に移動するように案内する。

【0050】13はコイルスプリングであり、レンズホ ルダ10と鏡筒地板(図示せず)との間で作用し、レン ズホルダ10と鏡筒地板(図示せず)とを互いに離す方 50 向に付勢している。これにより、前述の出力軸7と第1

14

ヨーク4、第2ヨーク5との間のカタ及び出力軸7のオ ネジ部7 c と直進筒8のメネジ部との間のガタ等が無く される。また、レンズホルダ10のガイド軸11を回転 中心とした回転方向の規制は地板(図示せず)からのダ ボ14がレンズホルダ10のU字溝10dに摺動可能に 嵌合するととで行われる。

【0051】前述の構成によれば、出力軸7の回転によ り直進筒8は光軸方向で前後に動かされ、出力軸7の回 転量に応じて撮影レンズ9は光軸方向に駆動される。 撮 影レンズ9の駆動源としてのステップモータの鏡筒円周 10 方向(矢印D方向)に占めるわりあい小さいものとな り、同一平面内には他のシャッタを駆動する駆動源を配 置することが可能になる。

【0052】出力軸7のオネジ部7 c と直進筒8のメネ ジ部8 b とから成る繰出し機構は第3 ヨーク6内に収容 されているので、駆動源を含む繰出し装置はコンパクト なものになる。この実施例では、直進筒8によりレンズ ホルダを駆動したが被駆動部材としてはこれに限らず、 ファインダのレンズやアパーチャサイズ切替用マスク等 を駆動してもよい。

【0053】本発明の実施例4においては、ロータであ るマグネット1の外周表面だけでななく、内周表面も円 周方向に n 分割して(本実施例では4分割して) S極、 N極を交互に着磁しているが、この実施例4においても 実施例1のように、ロータであるマグネット1の外周表 面だけを円周方向にn分割して(本実施例では4分割し て)S極、N極が交互に着磁されるようにしてもよいも のである。

【0054】(実施例5)図10~図12は、本発明の 実施例5のステップモータを示す図であり、図10は、 ステップモータの第3ヨークのみを示す縦断面図であ り、図11は、図10の線6における横断面図であり、 図12は第3ヨークのみを示す斜視図である。

【0055】この実施例では、第3日-ク6の内径が小 さい部分6a、6b、6f、6e(内方に突出する部 分)を外周面からの半抜きによって形成している。 この 構造は、実施例4の構造と比べて、製造が容易となる利 点がある。

【0056】(実施例6)図13~図15は、本発明の 実施例6のステップモータを示す図であり、図13は、 本発明の実施例6のステップモータの縦断面図であり、 図14は、図13の線9-9おける横断面図であり、図 15は、ステップモータの第3ヨークのみを示す斜視図 である。

【0057】実施例6では、実施例4の第3ヨーク6の 代わりに、第3ヨーク16が設けられている。第3ヨー ク16には、実施例4における第3日ーク6の軸線方向 の範囲内において部分6a、6bと対応する範囲の内径 が大きな部分6c、6dの代わりに、切り欠き穴16

いて、部分6e、6fに対応する範囲の6g、6hの代: わりに、切り欠き穴16g、16hが形成されている。 そして、切り欠き穴16c、16dと切り欠き穴16 g、16haとは円周方向に45° ずれている。これに より、コイル3への通電により発生する磁束は第2ヨー ク5と部分16a、16bとの間を通る。これは、実施 例4における第3ヨーク6の6a、6bと第2ヨークと の関係と同じである。

【0058】同様に、コイル2への通電により発生する 磁束は前述の切り欠き穴16g、16h以外のところと 第2ヨークとの間、即ち、実施例4の第1ヨーク4と第 3ヨークの6e、6fの間と同じ位置を通る。

【0059】とれにより、実施例4、実施例5と同様 に、コイル2、コイル3に通電する通電方向を順次変化 させていくことにより、マグネットリング1を回転させ ていくととができる。

【0060】実施例6の第3ヨーク16は実施例4、実 施例5の第3ヨーク6に比べて凸部6a、6b、6e、 6 f がないため、その分マグネットリング 1 の外径寸法 20 を大きくすることができ、モータの出力を高めることが できる。なお、切り欠きを第3ヨークに形成する代わり に、第1ヨーク、第2ヨークに形成してもよい。

【0061】以上の各実施例ではステップモータを例に して、説明しているが、本発明は、これに限定されるも のではなく、ホール素子等を用いてロータ位置に応じて 通電切り換えを行えば、ブラシレスモータとしても使え ることは勿論である。

[0062]

【発明の効果】以上詳記したように、本発明によれば、 30 円筒形状に形成されるとともに少なくともその外周面を 周方向にn分割して異なる極に着磁されたマグネットを 備え、外マグネットの軸方向に第1のコイルと前記マグ ネットと第2のコイルを順に配置し、前記第1のコイル により励磁される第1の外側磁極及び第1の内側磁極を 前記マグネットの一端側の外周面及び内周面に対向させ るとともに、前記第2のコイルにより励磁される第2の 外側磁極及び第2の内側磁極を前記マグネットの他端側 の外周面及び内周面に対向させてモータを構成したもの であるから、従来とは異なる全く新規な構成のモータと 40 することができ、モータを超小型化する上で最適な構成 である。

【0063】また、マグネットを中空の円筒形状に形成 し、との中空の円筒形状に形成されたマグネットの外周 面及び内周面に第1、第2の外側磁極及び内側磁極を対 向させることによりモータとして効果的な出力を得ると とができるものである。

【0064】また、位相のずれた第1、第2のステータ を同一部品で構成できるので、モータの組み立てを容易 にでき、且つ、性能のばらつきが少ないモータが得られ c、16dが形成され、同様に、軸線方向の範囲内にお 50 る。とのようなモータをカメラのレンズを駆動する繰出

し装置に適用することにより、コンパクトな繰出し装置

【図2】図2は、図1に示すステップモータの組立て完

【図3】図3は、図2に示すステップモータのロータの

【図4】図4は、本発明の実施例2に係るステップモー

【図5】図5は、本発明の実施例3に係るステップモー

【図6】図6は、本発明の実施例4に係るステップモー

【図7】図7は、図6に示すステップモータの線2-2

【図8】図8は、図6に示すステップモータの線3-3

【図9】図9は、各実施例のステップモータを撮影レン ズの移動に用いた繰出し装置の分解斜視図である。 【図10】図10は、本発明の実施例5に係るステップ

【図11】図11は、図10に示すステップモータの線

【図12】図12は、図10に示すステップモータの第

【図13】図13は、本発明の実施例6に係るステップ

【図14】図14は、図13に示すステップモータの線*30 20

モータの第3ヨークを示す断面図である。

6-6における断面図である。

3ヨークの斜視図である。

モータの断面図である。

タの分解斜視図である。

成状態の断面図である。

回転動作説明図である。

タの分解斜視図である。

における断面図である。

における断面図である。

タの断面図である。

タのロータの回転動作説明図である。

*9-9における断面図である。

が得られるものである。 【図15】図15は、図13に示すステップモータの第 【図面の簡単な説明】 3ヨークの斜視図である。 【図1】図1は、本発明の実施例1に係るステップモー

【図16】図16は、従来のステップモータを示す断面 図である。

16

【図17】図17は、図16に示す従来のステップモー タの磁束の説明図である。

19,

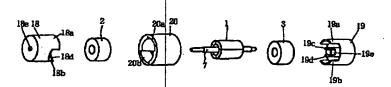
	【符号の説明】				
	1	マグネット			
10	2	第1のコイル			
	3	第2のコイル			
	4	第1のヨーク			
	5	第2のヨーク			
	6	第3のヨーク			
	7	出力軸			
	8	直進筒			
	9	レンズ			
	10	レンズホルダ			
	16	第3ヨーク			
20	1 8	第1のステータ			
	18a, 181	b 外側磁極			
	18c, 18c	」 内側磁極			
	18,	第1のヨーク			
	18,	第3のヨーク			
	19	第2のステータ			
	19a, 191	外側磁極			
	19c, 19d	i 内側磁極			
	19,	第2のヨーク			

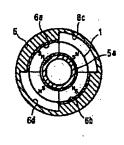
第4のヨーク

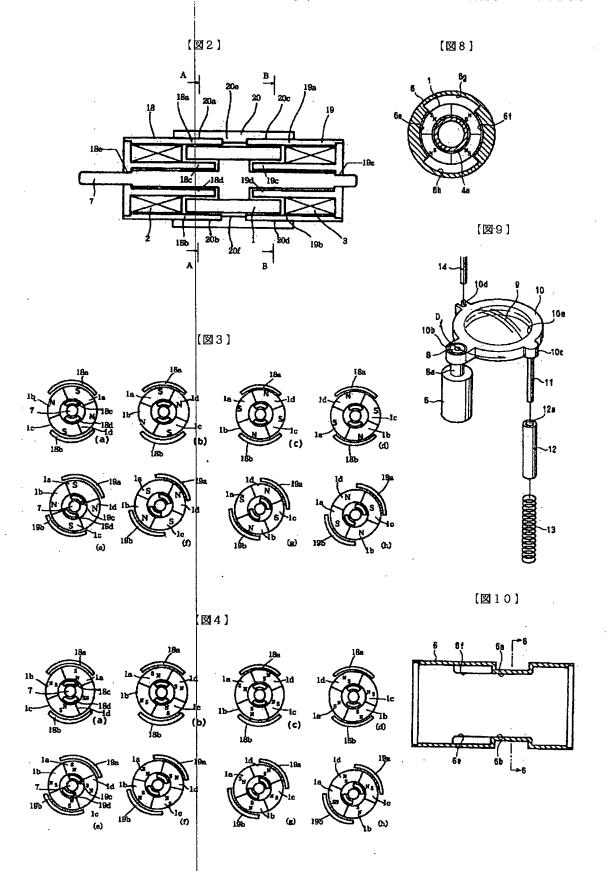
接続部材としての連結リング

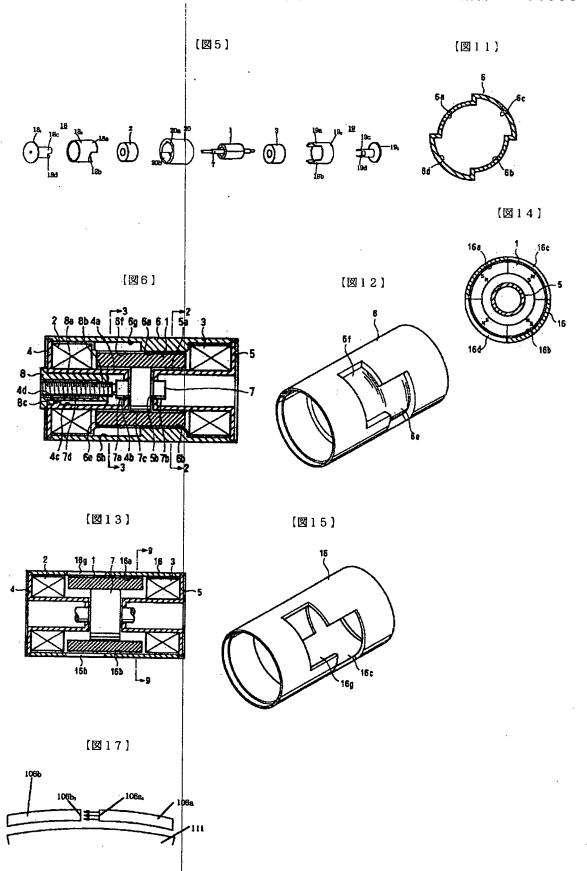
[図1]

[図7]









【図16】

